



Rohr- und Profilwickler
Pipe and Profile Winders
Enrouleurs de tubes et de profils

GRAEWE
XTRAS FOR EXTRUSION

Maschinen für die Kunststoffindustrie
Machines for the plastics industry
Machines pour l'industrie du plastique

Rohrwickler

Ausgelegt für das präzise Aufwickeln von Kunststoffrohren, -schläuchen und -profilen.

Die Haspelarme sind im Durchmesser und in der Breite entsprechend dem gewünschten Bundquerschnitt stufenlos verstellbar. Zum leichten Abnehmen des Bundes werden die vorderen Stege pneumatisch heruntergeklappt und gleichzeitig fällt der Kern ein. Der Antrieb erfolgt über einen Drehstrommotor, der wahlweise über eine Tänzersteuerung oder über Zugkraft geregelt werden kann.

Die Verlegung ist mit der Drehzahl des Wickelantriebes synchronisiert und kann stufenlos verstellt werden.

Optionen

- Sonderabmessungen der Haspelarme
- Rohrendenandrückvorrichtung
- Längenmessgeräte
- Ultraschalltänzer
- Speichertänzer
- Fahrrollen
- Präzisionsverlegung über Kugelgewindespindel und Servomotor
- Verstärkte Wickelantriebe
- Bedientableau mit Menüführung und Produktdatenverwaltung
- Integrierte Schneidvorrichtung

Pipe Winders

Designed for precise coiling of pipes, hoses and profiles.

The coiling arms can be adjusted for the desired inner diameter and width of the coil. The coil can be easily removed with the pneumatically powered collapse of the core segments and the outer segments folding down.

The drive is a force ventilated AC winder motor, which can be regulated by a dancer control or tractive force.

The traverse is synchronized with the coil revolution and can be steplessly adjusted.

Options

- Special dimensions for swift arms
- Pipe end retaining arm
- Length measuring device
- Ultrasonic dancer control
- Accumulator
- Transport rollers
- Precision traverse control with ball spindle and servodrives
- Up-rated drives
- Control panel for automatic storage and retrieval of process parameters
- Integrated swarfless cutting unit

Enrouleur de tubes

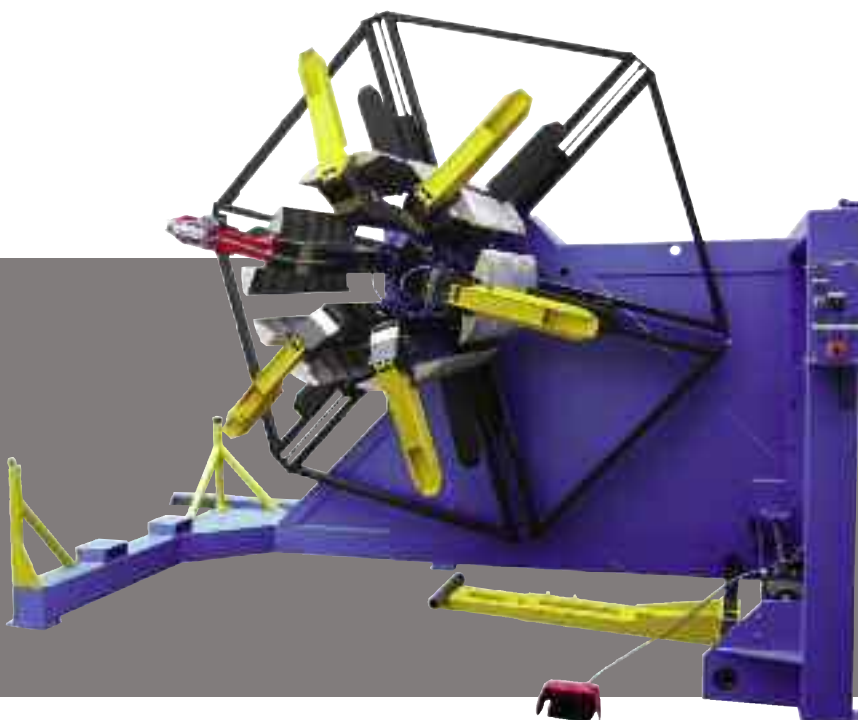
Prévu pour la mise en couronne de tubes, tuyaux et profils.

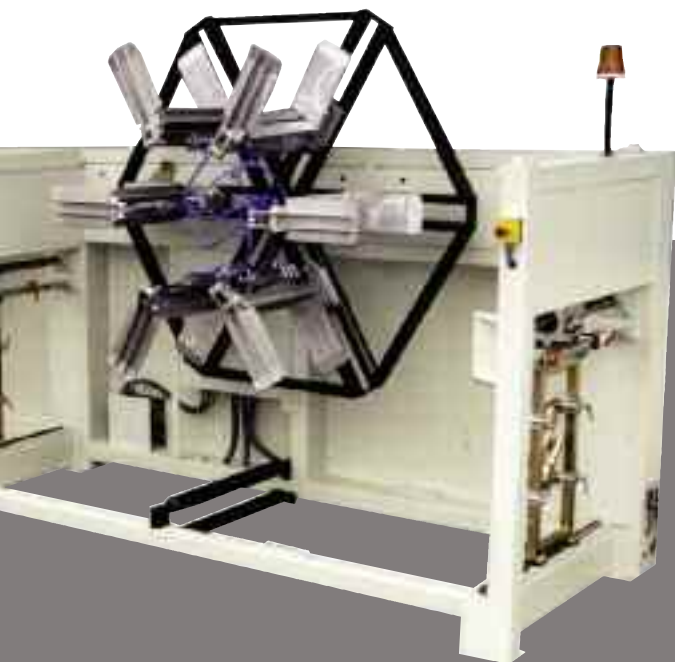
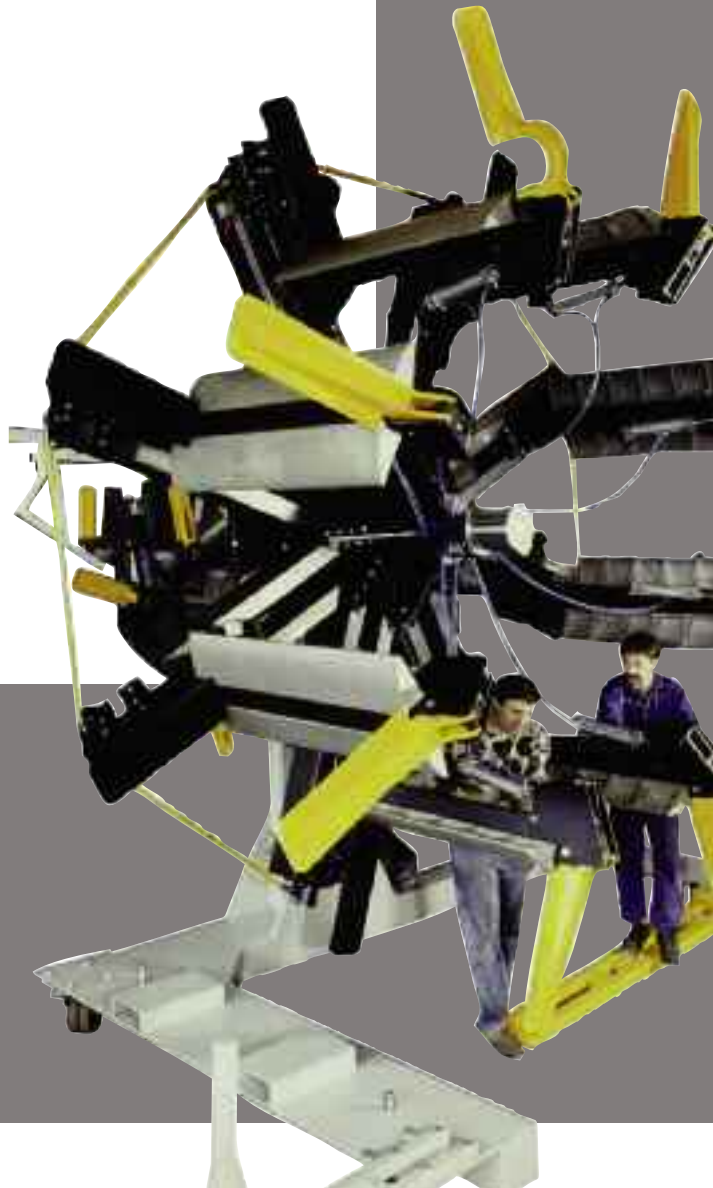
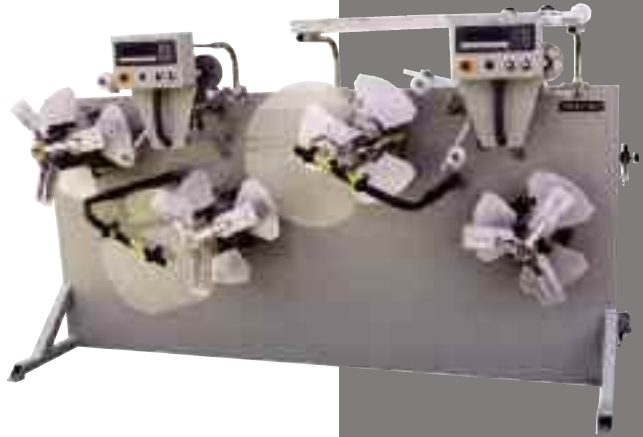
Les bras du tambour sont réglables en diamètre et en largeur afin de s'adapter à la section de la couronne. Des vérins pneumatiques rabattent les gavettes et dégagent le noyau permettant ainsi l'extraction de la couronne.

L'entraînement des tambours se fait par moteur asynchrone avec réglage de couple par balancier ou par la force de tirage constante. Le tronçonnage permet l'adaptation exacte du pas au diamètre du tube.

Options

- Dimensions et dispositions spéciales du tambour
- Système de maintien du bout du tube
- Compteur de longueur
- Régulation ultrason
- Accumulateur
- Roues directionnelles
- Troncantage de précision par vis à billes et moteur servo
- Moteur renforcé
- Pupitre de commande avec menu de contrôle et choix du produit
- Guillotine intégrée





Klare Vorteile auf einen Blick:

- Stabile Konstruktion
- Wartungsarme, langlebige Komponenten
- Kompakte Abmessungen
- Gleichmäßiges Wickelbild durch Einsatz neuester Antriebstechnologie
- Schutzabdeckungen
- Eine Vielzahl von Sonderausrüstungen ermöglichen es, diese Wickler an diverse Kundenanforderungen anzupassen.

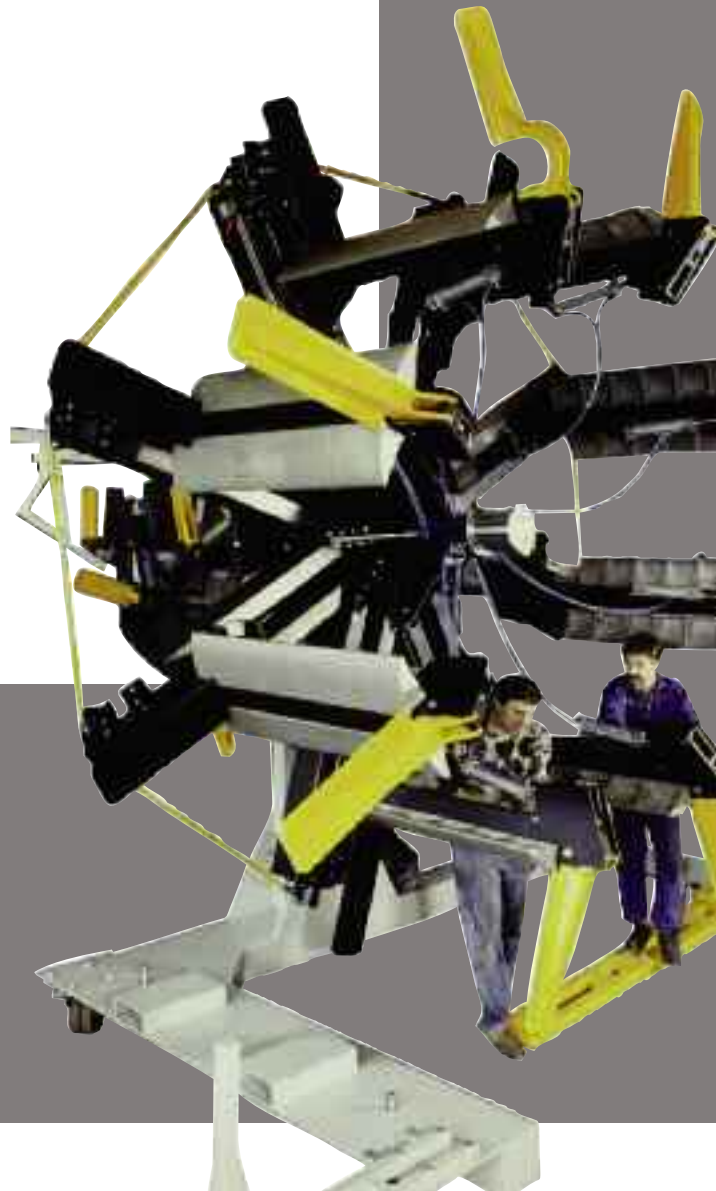
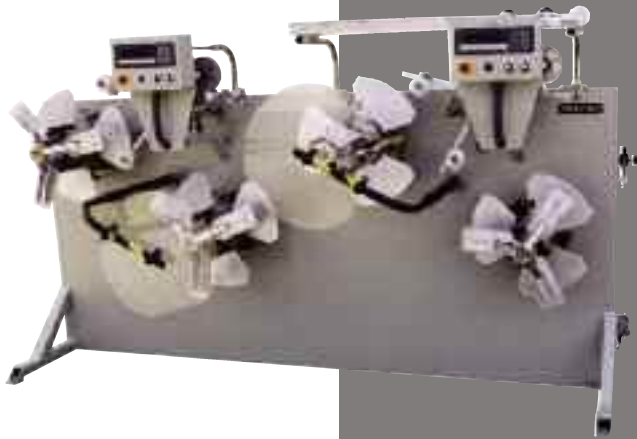
Advantages at a glance:

- Sturdy design
- Long lasting components, low maintenance
- Compact dimensions
- Good coiling quality by using latest drive technologies
- Safety guards
- Many options allow to modify the coiler to special customer requirements.

Les avantages en un coup d'oeil:

- Construction robuste
- Composants durables, ne nécessitant aucun entretien.
- Dimensions compactes
- Qualité d'enroulement constante dûe à l'utilisation de nouvelles technologies.
- Capots de protection
- La diversité des équipements de nos enrouleurs permet de répondre aux diverses demandes des clients.





Rohr- und Profilwickler / Pipe and profile winders / Enrouleurs de tubes et de profils

TYPE	EW 800 DW 800	EW 1000 DW 1000	EW 1200 DW 1200	EW 1600 DW 1600	EW 1900 DW 1900	EW 2300 DW 2300	EW 2700 DW 2700	EW 3200 EW 3500	EW 4000 EW 4500
Anordnung der Haspeln* Positions of Stations / Disposition des tambours	E, R, P	E, R, P	E, R, P	E, R, P	E,R,P	E, R, P	E, R, P	E, R	E
Rohrdurchmesser [mm] Pipe Diameter / Diamètre de tubes	5 - 16	10 - 32	10 - 40	10 - 50	16 - 63	20 - 63	20 - 75	32 - 110 40 - 125	63 - 180 90 - 225
Min. Kerndurchmesser [mm] Coil I.D. min. / Diamètre de tambour min.	270	330	400	550	450	550	550	100	1600
Max. Bundbreite [mm] Coil Width max. / Largeur max. de couronne	250	250	400	500	100 - 400	500	500	500 1000	1200 1500
Max. Außendurchmesser [mm] Coil O.D. max. / Diamètre extérieur max.	800	1000	1200	1600	1900	2500	2700	3200 3500	4000 4500
Max. Bundgewicht [kg]* Coil Weight max. / poids max. de la couronne	40	60	60	60	160	200	200	500	1500
Max. Geschwindigkeit [m/min.] Speed max. / vitesse max.	65	50	50	30	30	30	30	10 / 40	8
Max. Drehmoment [Nm] Winding Torque max. / couple max.	60	100	140	300	300	300	550	3600 / 900	8000
Max. Antriebsleistung [kW] Drive Power max. / puissance max.	1	1,1	1,1	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	3,5

*E Einfachwickler / single winder / Enrouleur simple

*R Haspel hintereinander / Swifts behind each other / Tambours l'un derrière l'autre

*P Haspeln parallel / Swifts parallel / Tambours parallèles

Als Produktergänzung liefert GRAEWE weitere Wickler, wie z.B.: Trommelwickler, Bund-Trommelwicklerkombinationen und vollautomatische Wickler.

In addition GRAEWE also delivers other winders, like e.g. heavy reel winders, coil-reel combinations and automatic winders.

GRAEWE livre également d'autres enrouleurs, par exemple: enrouleurs à tambours, combinaisons d'enrouleurs à tambours et enrouleurs automatiques.

Max. Wickellängen für Rohrwickler (bei max. Bundbreite und max. Kerndurchmesser)

Max. Winding Length for Pipe Winder (at max. Coil Width and max. Coil ID.)

Longueur max. d'enroulement des tubes (pour largeur max. de couronne et diamètre max. de tube)

TYPE	EW 800	EW 1000	EW 1200	EW 1600	EW 1900	EW2300	EW 2700	EW 3200	EW 3500	EW 4000	EW 4500
Bundbreite/Coil Width/Largeur de couronne [mm]	250	250	400	500	400	500	500	500	1000	1200	1500
Kerndurchmesser/Coil ID/Diamètre de tambour [mm]	400	600	800	900	1200	1600	2000	2300	2600	2800	3300
Bundhöhe/Coil Height/Hauteur bobine [mm]	200	200	200	350	350	350	350	450	450	600	600
Rohrdurchmesser Pipe Diameter/Diamètre de tube	Länge [m]	Länge [m]	Länge [m]	Länge [m]	Länge [m]	Länge [m]	Länge [m]	Länge [m]	Länge [m]	Länge [m]	Länge [m]
5	4350										
10	1090	1450	2900	7940							
12	760	1010	2020	5510							
16	430	570	1130	3100	3075						
20		360	730	1980	1968	3090	3730				
25		230	460	1270	1260	1980	2390				
32		140	280	770	769	1210	1460	2190			
40			180	500	492	770	930	1400	3110		
50				320	315	500	600	900	1990		
63					198	310	380	400	1250	2240	
75							270	280	890	1580	
90								190	610	1100	1570
110								140	410	730	1050
125									320	570	810
140										450	650
160										350	500
180										270	390
200											320
225											250

Bemerkung: Wickellängen können um +/- 10% abweichen

Note: Winding lengths can vary by +/- 10%

Remarque: La longueur d'enroulement peut varier de +/-10%

Technische Änderungen vorbehalten.

Data subject to change.

Sous réserve de changements techniques.

Sonderausführungen auf Anfrage.

Special modifications on request.

Exécutions spéciales sur demande.

GRAEWE
XTRAS FOR EXTRUSION

GRAEWE GmbH

Max-Planck-Straße 1+2

D - 79395 Neuenburg

Tel.: +49 (0) 76 31 - 7 94 40

Fax: +49 (0) 76 31 - 7 94 422

E-Mail: info@graewe.com

www.graewe.com